

Zeiteinteilung

Samstag, 07. Mai 2005

Uhrzeit	Nr.	Prüfung	Startfolge	Nenn.	Richter
Halle:					
08.00	2	Dressurprüfung Kl. A (A5/1) zu zweit gegeneinander	"L"	26	Tho/Na
09.45	1.1	Dressurprüfung Kl. A (A6/1) zu zweit gegeneinander 1. Abt. Rangl.pkt. 0-16	"B"	30	Gu/Po
11.45	1.2	Dressurprüfung Kl. A (A6/1) zu zweit gegeneinander 2. Abt. Rangl.pkt. ab 17	"B"	30	Ra/UI
14.00	3	Mannschafts-Dressurprüfung Kl. A (A4)	Los	20	Po/Tho
15.00	4	Dressurprüfung Kl. L Trense (L2)	"H"	47	Gha/Am
Springplatz:					
09.00	14	Springpferdeprüfung Kl. A	"G"	25	UI/Gha
10.15	15	Springpferdeprüfung Kl. L	"Q"	20	Ra/Am
11.30	7.1	Stilspringprüfung Kl. A 1. Abt. Rangl.pkt. 0-31	"N"	29	Tho/Na
12.45	7.2	Stilspringprüfung Kl. A 2. Abt. Rangl.pkt. ab 32	"N"	30	Am/Gha
14.15	9.1	Glückspringprüfung Kl. A 1. Abt. Rangl.pkt. 0-35	"J"	28	Na/Gu
15.45	9.2	Glückspringprüfung Kl. A 2. Abt. Rangl.pkt. ab 36	"J"	29	Gu/Ra

Aufsicht Abreiteplatz:

8.00 Gha; 9.00 Ra; 10.00 Tho; 11.00 Gar; 12.00 Gu; 13.00 Na; 14.00 UI; 15.00 Po; 16.00 Tho; 17.00 Na

Zeiteinteilung

Sonntag, 08. Mai 2005

Uhrzeit	Nr.	Prüfung	Startfolge	Nenn.	Richter
Halle:					
08.00	5	Dressurprüfung Kl. L, Kand. (L7)	"R"	35	Po/Na
11.00	13	Dressurpferdeprüfung Kl. A (DA3/1) zu zweit gegeneinander	"U"	39	Gu/Gha
14.00	6	Dressurprüfung Kl. M (M1)	"D"	30	Tho/Ra/Am
Springplatz:					
09.00	16	Eignungsprüfung für Reitpferde o.M. (R2)	"C"	19	UI/Gha
10.45	8	Springprüfung Kl. A	"X"	46	Tho/Ra
12.45	10.1	Springprüfung Kl. L 1. Abt. Rangl.pkt. 0-159	"T"	26	UI/Na
13.45	10.2	Springprüfung Kl. L 2. Abt. Rangl.pkt. ab 160	"T"	26	Po/Na
15.00	11	Zeitspringprüfung Kl. L	"A"	25	Gu/Gha
16.15	12	Springprüfung Kl. M mit 1 Stechen	"K"	20	Po/UI
Aufsicht Abreiteplatz:					
8.00 Gu; 9.00 Tho; 10.00 Am; 11.00 UI; 12.00 Po; 13.00 Tho; 14.00 Gha; 15.00 UI; 16.00 Na; 17.00 Gu					
<u>Richter:</u>					
Gu	R. Guschke	Tho	G. Thole		
Ra	A. Rastede	UI	R. Ulfers		
Gha	R. Gharibzadeh	Na	B. Natter		
Am	O. Ammermann	Po	M. Poppinga		

ACHTUNG! Ponies starten in allen Prüfungen (außer Prf.Nr. 4-6) zuletzt!

Die Startbereitschaft ist 60 Minuten vor Beginn jeder Prüfung zu erklären.
Für die jeweils erste Prüfung des Tages ist die Startbereitschaft am Vortag zu erklären.
Die Meldestelle ist am Freitag, 06. Mai 2005, von 18.00 - 20.00 Uhr geöffnet.
Telefonische Startbereitschaft unter Telefonnummer **0 44 53 / 48 88 67**.

Anfahrtsskizze unter www.reitverein-bockhorn.de/